



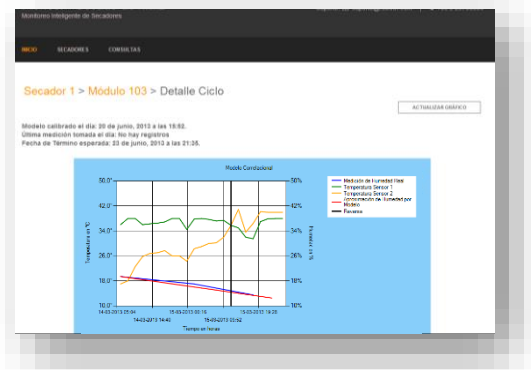
Para las empresas productoras de maíz, el secado es un proceso sumamente crítico, ya que de él depende lograr un producto de máxima calidad, y dado que involucra grandes costos, también resulta relevante controlarlo al máximo para reducir estos costos.

Nuestra solución tecnológica **R:Sensor**, adaptada a este caso, permite monitorear el proceso de secado de un módulo individual y predecir con precisión la humedad del maíz, sin necesidad de tomar muestras. Esta predicción se basa en un sofisticado modelo matemático, que toma en cuenta diferentes variables, como el tipo de grano, la temperatura de los ductos de entrada, la humedad ambiental, entre varios otros.

En la producción de maíz, un proceso de secado controlado con precisión logra una diferencia en la calidad del producto y en los costos.

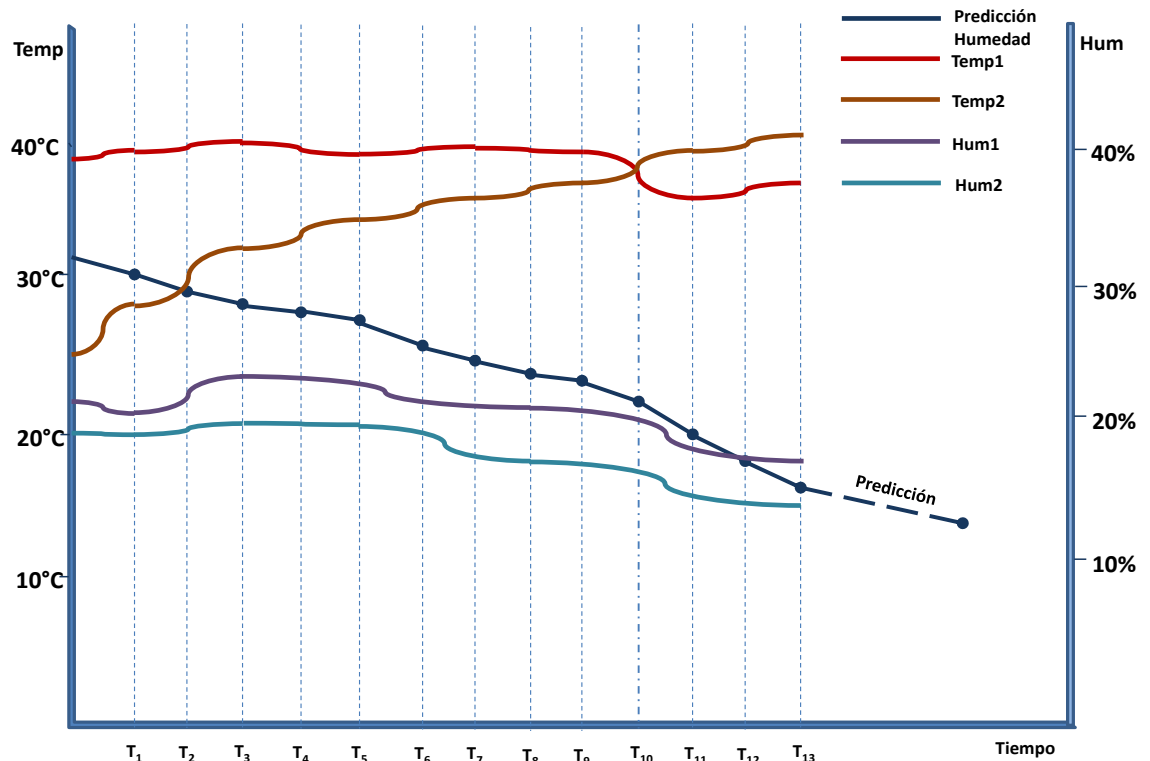
R:Sensor, integrado con sensores de temperatura, humedad, y presión, mantiene controlado y visible todo el proceso, además integrando un modelo de cálculo de la humedad y predicción, calibrado con una heurística especialmente diseñada para este caso.

Con estos elementos combinados, se logra predecir con precisión el momento en que el maíz alcanza la humedad deseada, reduciendo costos y riesgos en el proceso, adicionalmente agregando la ventaja de tener toda la información de los ciclos de secado, pudiendo aprender y mejorar incrementalmente el modelo con esta información.



La mayor potencia de esta solución es su capacidad de adaptación, por medio del aprendizaje constante del proceso. Los sensores instalados en el módulo transmiten constantemente la temperatura y humedad en diferentes puntos, dándole a R:Sensor la información para que ajuste la predicción de humedad.

### Ajuste Dinámico de la Predicción



Contáctenos:

**R:Solver**  
Soluciones Expertas Aplicadas  
RSensor.RSolver.com  
comercial@rsolver.com  
+56 225 708 864